

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

« _____ » _____ 2024 г.

№ _____ –ТК364

Об одобрении окончательной редакции проекта национального стандарта
**ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация
персонала. Правила»**

(наименование проекта)

Шифр задания по Программе разработки национальных стандартов: 1.2.364-11.088.24

Проект стандарта является частью комплекса стандартов под общим наименованием «Система аттестации сварочного производства» и устанавливает правила аттестации персонала сварочного производства (сварщики, в т. ч. сварщики-операторы, паяльщики), выполняющего ручную, частично механизированную, полностью механизированную и автоматическую сварку, наплавку или пайку, а также персонала, выполняющего организацию, контроль сварочного производства и руководство сварочными работами по изготовлению, монтажу, ремонту и реконструкции сооружений, конструкций, технических устройств, эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

Стандарт не применяется при изготовлении, монтаже, ремонте и модернизации объектов использования атомной энергии, к которым предъявляются иные требования по аттестации сварочного производства, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии.

При разработке стандарта учтен положительный тридцатилетний опыт аттестации при производстве сварочных работ на опасных производственных объектах, поднадзорных Ростехнадзору, в части обеспечения безопасности сварных конструкций, в т. ч. в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» (приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 года № 519), а также международный опыт.

Требования к объекту стандартизации установлены в стандарте полностью.

Стандарт разработан взамен отмененного приказом Росстандарта от 06 февраля 2023 г. № 68-ст. При разработке новой редакции учтены замечания к отмененному стандарту, разработчиком устранены признаки дублирования национальных стандартов, конкретизирована область применения.

Проект стандарта соответствует целям и задачам, установленным в статье 3 Федерального закона «О стандартизации в Российской Федерации» и соответствует требованиям законодательства Российской Федерации.

Проект стандарта взаимосвязан с действующими и разрабатываемыми в Российской Федерации национальными и межгосударственными стандартами.

Разработка стандарта осуществлялась в соответствии с ГОСТ Р 1.5, ГОСТ Р 1.2, а также порядком разработки национальных стандартов, установленным федеральным органом исполнительной власти в сфере стандартизации.

Уведомление о разработке проекта национального стандарта было размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет с датой начала публичного обсуждения 16.04.2024 г. и датой окончания публичного обсуждения 16.06.2024 г. Проект стандарта прошел публичное обсуждение с соблюдением установленных сроков, получены замечания и предложения, составлена сводка отзывов.

На первую редакцию проекта стандарта получены замечания и предложения от организаций и заинтересованных сторон, таких как ФГБУ «Институт стандартизации», ФГБНУ ФНАЦ ВИМ, АО Мособлгаз, Ассоциация СПМ и другие. По замечаниям составлена сводка отзывов, ряд замечаний учтен в окончательной редакции проекта стандарта, на

остальные даны обоснованные ответы разработчика. Замечания касались вопросов порядка применения национальных стандартов, терминологии, сертификации, области аттестации персонала, оформления и т. д.

В результате голосования в ТК 364 по проекту экспертного заключения из 49 членов ТК 364 голосовали: «за» - , «против» - , «воздержался» - . В соответствии с Решением от _____ 2024 г., принятым по результатам голосования (протокол № _____ от _____ 2024 г.), технический комитет по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

принимает решение:

1. Одобрить окончательную редакцию проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала.
Правила»

(наименование проекта)

Шифр задания по Программе разработки национальных стандартов: 1.2.364-11.088.24

2. Рекомендовать к утверждению проект национального стандарта
ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала.
Правила»

(наименование проекта)

Шифр задания по Программе разработки национальных стандартов: 1.2.364-11.088.24

3. Секретариату ТК 364 направить документы по проекту национального стандарта в федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации для утверждения.

Председатель _____ А.В. Царьков

Ответственный секретарь _____ А.И. Чупрак